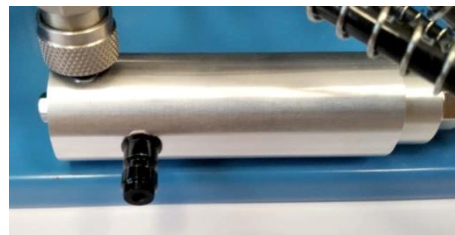
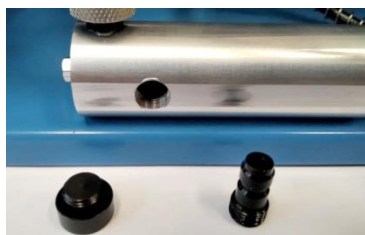


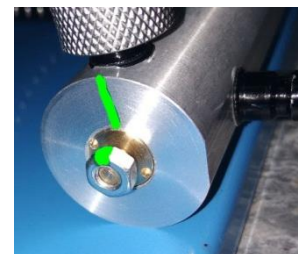
Nutné p e íst a ud lat p ed prvním spu-t ním !!

Od-roubujte uzavírací -roub víka krytu násobi e a po otev ení krytu vyjm te molitanovou výpl , vyndejte plastový sá ek s p íslu-estvím a vysu te mimo kryt výstupní vysokotlakou hadici.

V rámci ochrany proti po-kození p i doprav , je vstupní pin regulátoru vy-roubovaný (regulátor je p i-roubovaný ke dnu v levé p ední ásti krytu). Nejprve vy-roubujte ernou plastovou zátku (krytku) a na její místo pevn na-roubujte erného samce rychlospojku, kterého naleznete v plastovém sá ku (viz foto nífle). Tento pin slouží jako vstup tlakového vzduchu do násobi e.



Dále zkontrolujte polohu matky a její rysky v í poloze rysky na t le regulátoru (viz obrázek). Ob rysky by m ly sm ovaly proti sob . V p ípad fle by ryska nesm ovala proti sob o více jak 1/4 otá ky tak oto te máti kou po sm ru hodinových ru i ek (za-roubovávání) tak aby proti sob sm ovala. Pokud toto nelze provést zm te sm r otá ení, dokud nebudou mí it proti sob (nutno pouflít klí). Pokud jsou posunuty o mén jak 1/4 otá ky, tak máti ku oto te, libovolným sm rem tak, aby sm ovala rysky proti sob . **Nikdy ned lejte více otá ek proti sm ru hodinových ru i ek !!**



Výstupní tlak z regulátoru je velmi d leflitý a v p ípad p ekro ení maximálního dovoleného výstupního tlaku dojde k prasknutí silikonové hadi ky, která slouží jako trhací pojistka-ochrana a ochrání násobi p ed po-kozením vlivem nadm rného tlaku. **Nikdy nenahrazujte tuto hadi ku jinou hadi kou, hrozí po-kození násobi e i zran ní obsluhujících osob !!**

Pokud dojde k prasknutí silikonové hadi ky, tak uchy te náhradní silikonovou hadi ku, za-roubujte (po sm ru hodinových ru i ek) máti ku regulátoru na doraz. Prove te spu-t ní kompresoru a poté postupn po 1/10 otá ky vy-roubovávejte máti ku (proti sm ru hodinových ru i ek) dokud se násobi neroz b hne. Poté si ud lejte novou risku.

Vy-í tlak z regulátoru nezvy-uje ú innost, ale naopak ji sníí a zároveň ohrozí díly násobi e a obsluhu vysokým provozním tlakem!

Dodávaná **vazbový návod je ur en pro základní variantu násobi e**, ur eného pro pln ní lahví za pouflití b flného dílenského kompresoru. Tato verze se v mnoha odhledech li-í a proto se ne v-echny body v návodu také vztahují i pro B2B variantu. P ednost má tento dodatek.

Upozorn ní!

Nikdy nespou-t jte násobi bez otev ení ventilu pln né lahve (cílová lahev) - pokud bude zav ený ventil pln né láhve, tak tlak, který se v násobi i vytvo í i jen jediným zdvihem, zp sobí p etlakování celé soustavy a po-kození manometru a dal-ích díl násobi e!

P ed pln ním si nejprve zkontrolujte, fle vypínací doraz ru i ky manometru je nastaven na pořadovaný tlak na jaký hodláte naplnit láhev nebo PCP pu-ku!

Pln se soust e te na daný úkon a sledování výstupního tlaku. Nep esahujte maximální tlak pln né láhve, í PCP pu-ky a ani výstupní tlak 300bar (4500 PSI)!

Pracujete s velmi vysokým výstupním tlakem, který m fle dosáhnout afl 500bar, což je tlak který m fle zp sobit roztržení tlakové nádoby a zp sobit zran ní i smrt obsluhy i dal-ích lidí v okolí. P i provozu B2B násobi e bu te vřdy p ítomni a kontrolujte aktuální tlak.

Základní p edstavení

Verze B2B p iná-í mořnost naplnit tlakovou lahev z jiné tlakové lahve s nižším tlakem. Tato funkce je vhodná, pokud máte jednu velkou lahev a plníte menší, nebo když jste mimo domov, například na st elnici a chcete naplnit zásobník PCP pu-ky na maximální dovolený tlak. Naplníte jej až 4x více než kolik Vám b fn umofní Va-e standardní láhev bez pouřítí násobi e. B2B násobi vyuffívá tlak z jedné lahve a s pomocí pohonného vzduchu zvý-í jeho tlak a p epustí ho do druhé lahve. B2B násobi je mořné pohán j tlakem ze zdrojové lahve nebo je mořné násobi pohán t standardním tlakovým vzduchem (5,5-10 bar) například z b fného dílenského nízkotlakého kompresoru.

Poznámka: B2B verzi nelze pouřít k napln ní (natlakování) láhve, pokud nemáte druhou vysokotlakou láhev!

1 Konfigurace pohán cího vzduchu:

(Doporu ujeme shlédnout nejprve instruktáfní video z našeho webu, kde je v-e p ehledn vid t)

Trčící ventil, který je vid t na obrázku níže ovliv uje pr tok vzduchu. P i pouřívání pohán cího vzduchu z lahve je lep-í mít pr tok p i-krcený tak, jak je nastaveno z výroby. Pomalejš pr tok omezuje tepelné zm ny a tím zvyš-uje ú innost. P i pohán ní kompresorem lze pr tok zvý-ít pro v t-í rychlost pln ní.

1.1 Pohán ní z lahve

Po otev ení krytu by m la hadi ka s pohán cím vzduchem vést ze solenoidového ventilu nad hlavním válcem kompresoru k regulátoru v levé p ední ásti. K n mu by mela být p ipojena na bílou silikonovou hadi ku spojem na -trčícím ventilu.

Pokud pohán cí hadi ka nevede k regulátoru, je t eba ji odpojit od erné hadi ky vedoucí z odlu ova e. Pro vysunutí je t eba stisknout modrý kroufek (pop ípad zatla it hadi ku dovnit), ímř se uvolní sev ení hadi ky. Poté ji vysunout a napojit na bílou silikonovou hadi ku vedoucí z regulátoru, spojkou na -trčícím ventilu. Je t eba p i zasouvání drřet stisknutý modrý kroufek, aby se hadi ka zavedla na doraz a nedo-lo k jejímu uvoln ní po natlakování.



Vstupní tlak:

Lahev slouřící jako zdroj tlakového vzduchu p ipojte rychlospojkou na (male) koncovku vy nívajcí z otvoru v krytu. Neozna enou hadici, která slouří pro vstupní tlak, p ipojte rychlospojkou na regulátor shora. Plnicí tlak ze zdrojové lahve prochází vstupním a výstupním pinem na regulátoru p ímo do vysokotlakých válc násobi e aniř by byl jakkoliv snířený a druhá ást tlakového vzduchu projde skrz regulátor a zajistí nízkotlaký pohán cí tlak, který skrze bílou silikonovou hadi ku p echází do pohonného ústrojí.



Výstupní tlak:

Láhev i tlakový kontejner PCP pu-ky, kterou chcete naplnit, připojte na rychlospojku vysokotlakou hadice s označením OUTPUT na jejím konci (černý váleček s odvodu-ovacím -roubem).

1.1.1 Začátek tlakování:

- 1) Uzavřete odvodu-ovací -rouby na výstupní hadici i p řívodní láhvi.
- 2) Připojte výstupní lahev, kterou chcete plnit na rychlospojku s nápisem OUTPUT
- 3) Otevřete ventil na výstupní lahvi (tento bod neplatí, pokud plníte PCP pu-ku)
- 4) Zapojte zdroj elektrické energie do řídícího obvodu
- 5) Připojte zdrojovou láhev na vstupní rychlospojky regulátoru
- 6) Otevřete ventil zdrojové lahve
- 7) Pokud nemáte zdroj energie, tak v tuto chvíli můžete začít přepouštět manuálně

1.1.2 Ukončení tlakování:

- 1) Uzavřete ventil zdrojové lahve
- 3) Odpojte zdroj elektrické energie
- 4) Uzavřete ventil na plněné lahvi (tento bod neplatí, pokud plníte PCP pu-ku)
- 5) Odvodu-ňte hadice-povolit odvodu-ovací -rouby a vypustit vzduch z hadic
- 6) Můžete odpojit lahve

1.2 Pohánění kompresorem

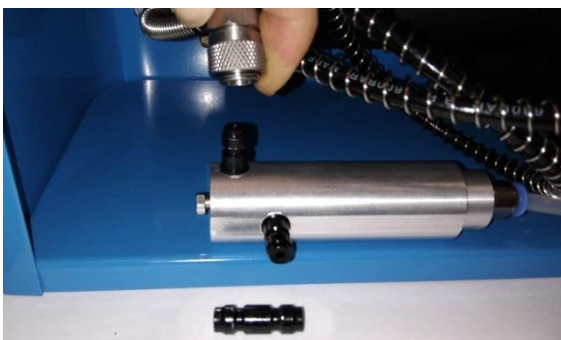
Po otevření krytu byste měla hadička s poháněním vzduchem vést od odlučovače vlhkosti, který je napojen na rychlospojku z boku, přes -řrtící ventil do solenoidového ventilu nad hlavním válcem kompresoru.

Pokud je zapojena do regulátoru v levé přední části bedny do bílé hadičky, je třeba ji odpojit na rozhraní bílé hadičky a -řrtícího ventilu. Pro vysunutí je třeba stisknout modrý kroufek (popřípadě zatlačit hadičku dovnitř), čímž se uvolní sevření hadičky. Poté ji vysunout a napojit na volnou černou hadičku, která vede z odlučovače.



Vstupní tlak:

Pokud je vstupní vysokotlaká hadička připojena na regulátor, tak ji nejprve odpojte a zasunete do její rychlospojky redukci samec-samec. Na tuto redukci následně napojte p řívodní lahev sloužící jako zdroj tlakového vzduchu.



Výstupní tlak:

Láhev i tlakový kontejner PCP pu-ky, kterou chcete naplnit, připojte na rychlospojku vysokotlakou hadici s označením OUTPUT na jejím konci (černý váleček s odvětvovacími otvory).

1.2.1 Postup spuštění:

- 1) Uzavřete odvětvovací otvory na výstupní hadici i pívodní láhvi.
- 2) Připojte výstupní lahev, kterou chcete plnit na rychlospojku s nápisem OUTPUT
- 3) Otevřete ventil na výstupní lahvi (tento bod neplatí, pokud plníte PCP pu-ku)
- 4) Zapojte zdroj elektrické energie do řídicího obvodu
- 5) Připojte lahev, která bude zdrojem tlakového vzduchu na hadici s neoznačenou rychlospojkou
- 6) Otevřete ventil zdrojové lahve
- 7) Na rychlospojku z boku připojte hnací vzduch z kompresoru

1.2.2 Ukončení tlakování:

- 1) Odpojte hnací vzduch z kompresoru
- 2) Uzavřete ventil zdrojové lahve
- 3) Odpojte zdroj elektrické energie
- 4) Uzavřete ventil na plněné lahvi (tento bod neplatí, pokud plníte PCP pu-ku)
- 5) Odvětvováním otvory - povolte odvětvovací otvory a vypustit vzduch z hadic
- 6) Můžete odpojit lahev

2 Konfigurace režimního ovládání ventilu

2.1 Zdroj energie ze zásuvky 230V

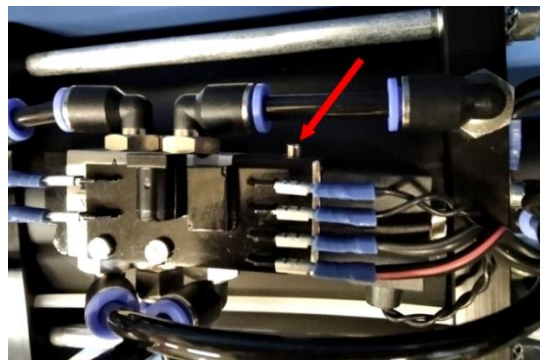
Kabel s koncovkou protáhněte otvorem v zadní straně krytu, zapojte do kruhové zdíky na ovládacím obvodu a koncovku zapojte do zásuvky.

2.2 Zdroj napájení 5V z USB, powerbanka, mobilní telefon s adaptérem

Přiložený kabel zakončený USB připojte kruhovým koncem do kruhové zdíky na ovládacím obvodu a USB koncovku zapojte do libovolného výstupu USB (například powerbanka). Ne všechny USB výstupy mohou poskytnout dostatečný požadovaný proud.

2.3 Manuální ovládání

Bez zdroje elektřiny se za řízení ovládá pomocí stříbrného tlačítka ze zadní strany ventilu - viz foto. Pro optimální chod je třeba sledovat dorazy po stranách velkého válce. Po stisknutí tlačítka se vzduch přepouští na jednu stranu válce a přesune ho do krajní polohy, což se projeví pohybem dorazu. Jakmile se doraz pohne, tlačítko uvolníte a píst se přesune zpět, kde opět pohne dorazem, poté znovu stisknete tlačítko a postup opakujte po dosažení požadovaného tlaku, který sledujete na manometru násobíte a zároveň na manometru plněné lahve i pu-ky.



Při plnění si nejprve zkontrolujte, že spínací doraz manometru je přesunut na vybraný výstupní tlak, neřte na jaký hodláte naplnit láhev nebo pu-ku! V opačném případě se ruší kapátko doraz a nevidíte dále nastavený výstupní tlak, což může vést k přetlakování nádoby.

Plnění soustavy na daný úkon a sledování výstupního tlaku. Nepřesahujte maximální tlak plněné lahve, i PCP pu-ky a ani výstupní tlak 300bar !

Pracujete s velmi vysokým výstupním tlakem, který může dosáhnout až 500bar, což je tlak který může způsobit roztržení tlakové nádoby a způsobit zranění i smrt obsluhy i dalších lidí v okolí.

Upozornění!

Nikdy nespouštějte násobí bez otevření ventilu plněné lahve (cílová lahev) - pokud bude zavřený ventil plněné lahve, tak tlak, který se v násobí vytvoří jen jediným zdvihem, způsobí přetlakování celé soustavy a poškození manometru a dalších dílů násobí!

Před plněním si nejprve zkontrolujte, že vypínací doraz ručky manometru je nastaven na požadovaný tlak na jaký hodláte naplnit láhev nebo PCP pučku!

Plnění soustavy na daný úkon a sledování výstupního tlaku. Nepřesahujte maximální tlak plněné lahve, u PCP pučky a ani výstupní tlak 300bar (4500 PSI) !

Pracujete s velmi vysokým výstupním tlakem, který může dosáhnout až 500bar, což je tlak který může způsobit roztržení tlakové nádoby a způsobit zranění i smrt obsluhy i dalších lidí v okolí. Při provozu B2B násobí musíte vždy přítomni a kontrolujete aktuální tlak.

Dodávaná vazbový návod je určen pro základní variantu násobí, určeného pro plnění lahví za použití běžného dílenského kompresoru. Tato verze se v mnoha ohledech liší a proto se ne všechny body v návodu také vztahují i pro B2B variantu. Tento dodatek k návodu má vždy přednost před vazbovým návodem. V případě jakéhokoliv nedorozumění se vždy zeptejte výrobce. Kontakt naleznete na konci vazbového návodu.